



食用菌种植示范园生产能力提升项目 预算事前绩效评估报告

西宁市湟中区蔬菜技术服务中心

一、项目概况

（一）项目基本情况

本项目聚焦食用菌种植示范园的生产能力升级，核心建设内容分为两部分：一是购置菌菇产能提升设备一套，涵盖装袋机、扎口机、输送带、烘干设备、增氧机等全流程生产配套设备；二是采购成品现代化智能保鲜库1座。项目总预算以实际投资为准，旨在通过机械化、智能化改造，破解传统菌菇种植效率低、保鲜难的痛点，实现产能翻倍、品质升级与产业增值。

（二）项目实施背景

当前传统菌菇种植多依赖人工操作，装袋、扎口等环节效率低下，单批次生产周期长达15-20天，且烘干、保鲜环节技术落后，导致产品损耗率超20%，优质品率不足60%。采用智能生产设备的菌菇企业产能提升2倍以上，烘干损耗率可降至5%以下，通过智能保鲜库错峰销售，产品溢价可达20%-30%。本项目的实施，是顺应菌菇产业机械化、智能化发展趋势的关键举措。

二、绩效评估依据

1. 国家及地方关于特色农业发展的政策文件，《全国食用菌产业发展规划》；

带动示范园周边农户年人均增收 ≥ 4000 元。

(2) 社会效益：带动当地就业人数 ≥ 30 人；培训农户智能化菌菇种植技术 ≥ 50 人次/年。

(3) 生态效益：机械化生产降低农药使用量 $\geq 15\%$ ；烘干设备采用节能技术，能耗降低20%。

3. 满意度指标：项目服务对象满意度 $\geq 90\%$ 。

四、预算合理性分析

(一) 预算构成分析

项目总预算由设备采购费、保鲜库建设费两部分构成，具体分项如下：

菌菇产能提升设备1套200万元，现代化智能保鲜库1座60万元。

(二) 预算合理性论证

1. 产能提升设备：本项目预算符合主流配置水平。其中装袋机、扎口机等核心设备选择国内一线品牌，保障设备稳定性与使用寿命，与菌菇产业园设备采购标准一致。

2. 智能保鲜库：按日均存储5吨菌菇测算，保鲜库容积约360立方米，市场建设成本约60万元/座，与保鲜库建设单价水平匹配。

(三) 预算风险分析

1. 设备采购风险：部分核心设备可能存在价格波动或供货延迟，建议优先选择国内成熟替代产品，或在合同中约定价格锁定

与产品附加值，带动农户增收致富，具有显著的经济效益、社会效益和生态效益。项目预算事前绩效评估结论为“可行”。

2026年财政衔接推进乡村振兴补助资金项目绩效目标表

项目名称	食用菌种植示范园生产能力提升项目			
专项名称	财政衔接推进乡村振兴补助资金			
主管部门	渥中区农业农村局			
责任单位	李家山镇人民政府			
实施期限	2026.03-2026.12			
资金情况	年度金额:	260万元		
	其中:中央补助	260万元		
	省级补助			
	市级资金			
	区级配套资金			
	其它			
总体目标	解决设备老化问题,建设较为完善的食用菌生产链条,降低生产成本,提高菌菇产能和产值。			
绩效指标	一级指标	二级指标	三级指标	指标值
	产出指标	数量指标	食用菌脱水烘干加工生产线	1条
			现代化智能数控保鲜库	1座
		质量指标	项目验收合格率	100%
		时效指标	项目开工	2026.03
			项目完工	2026.12
		成本指标	投资预算	260万元
	效益指标	经济效益指标	提高生产力、带动增收	每年预计加工食用菌500吨
		社会效益指标	吸纳就业能力	带动务工就业100人
		可持续影响指标	持续性增收能力	每年按照一定比例向村集体分红
	满意度指标	服务对象指标	群众满意度	≥90%
			受益脱贫人口满意度	≥90%